

INFORMAZIONI PERSONALI

Nome	ANGESIO DINO GIOVANNI
Indirizzo	VIA PIAVE 37, 10075 MATHI (TO)
Telefono	Cellulare +39 348 5704172
Fax	NA
E-mail	dino.anglesio@vishay.com
Nati il	17 - 09 - 1973
Nazionalità	ITALIANO



Educazione

Politecnico di Torino –

Laurea in Ingegneria, Ingegneria Elettrica, Elettronica e delle Comunicazioni 110L/110

CIM 4.0 Accademy –

Industry 4.0 Innovation Leader

Altre Qualifiche

Volontario della Croce Rossa Italiana; Mathi/Fiano/La Cassa con abilitazione guida liv. 5.

Carabiniere in Congedo, Formazione Caserma Cernaia Torino e successivamente 9 mesi presso la Caserma Carabinieri "Le Vallette" di Torino.

Attestato Leader squadre di emergenza per gestione incendi, fughe gas e spandimento chimici conseguito presso ATP Safety Group di Pavia.

Certificazione regionale primo soccorso Sanitario e utilizzo DAE.

Esperienze Lavorative

Dal 1998 lavoro per una delle più grandi industrie al mondo per la produzione di semiconduttori in vari ruoli di crescente responsabilità.

Ho iniziato come supervisore di linea in una camera bianca per la produzione di Semiconduttori per Automotive.

Successivamente ho assunto la responsabilità di progetti specifici per il miglioramento continuo, il miglioramento della sicurezza, l'ottimizzazione del flusso di lavoro e l'automazione delle apparecchiature.

Dopo un periodo all'estero nei nostri stabilimenti produttivi situati in California (FAB 1 e 2 di Temecula Site IR) e Galles (Newport FAB 11) dove ho seguito corsi di Project Management, Total Productive Management e Drive the Change;

Nel 2006 ho assunto la responsabilità del gruppo Equipment and Industrial Engineering;

Ho avuto la responsabilità diretta degli Equipment Engineer, Tecnici di manutenzione, Training e magazzino ricambi (26 persone) per più di 10 anni.

Ero responsabile della manutenzione delle apparecchiature, della negoziazione delle attrezzature, dell'installazione delle apparecchiature, dell'automazione dei processi e delle apparecchiature, del magazzino ricambi, dei contratti di assistenza, del programma di formazione comprensiva della preparazione del materiale di formazione.

Il mio concetto di lavoro è molto semplice:

Valorizzare le risorse per far emergere l'eccellenza e portarle al servizio del team di lavoro.

Condividere metodi e strumenti per mantenere i risultati acquisiti nel tempo.

Responsabilizzare le persone e farle sentire parte del progetto.

Ho investito il 2021 a migliorare la mia conoscenza della digitalizzazione e delle nuove tecnologie partecipando ad un master del CIM 4.0 del competence center del Politecnico di Torino.

Esperienze Lavorative

- ***Lean 6Sigma Project Manager (BB) e Industrial Engineer and Automation Manager presso Vishay Intertechnology, Inc. 2018 – ad oggi.***

Dal 2018 mi sono focalizzato sulla tecnologia Operation IT per il nostro stabilimento e sono membro della nostra BPMO (business project Management Organization) che lavora per armonizzare tutte le best practice del progetto di automazione.

- ***Equipment and Industrial Engineer Manager presso Vishay Intertechnology, Inc. 2003 – 2017.***

Gli obiettivi del gruppo erano definire e fornire manutenzione preventiva e risoluzione dei guasti. Inoltre, la nostra missione era migliorare la sicurezza delle apparecchiature, l'automazione, la resa e la produttività sulla base del miglioramento delle attrezzature o della modifica di nuove tecnologie.

Il nostro dipartimento è stato direttamente coinvolto nella preparazione del materiale di formazione e nel programma di formazione del personale interno.

Misurabile è stato OEE, Disponibilità, Efficienza delle apparecchiature, Tasso di qualità, Tempi di fermo non programmati e programmati, MTBF, MTTR, PTS sulla manutenzione preventiva.

La gestione del budget per gli investimenti e le parti di sostegno fanno parte del lavoro.

Tra le principali attività vi erano:

Costruzione della prima classe ISO 5 per camera bianca nello stabilimento di Torino (ISO 5 per gli standard ISO 14644-1 per camere bianche).

Introduzione del TPM Total Productive Maintenance.

Rilascio di MES (Manufacturing Execution System) con OEE, MTTR, MTBF, CYCLE TIME, PTS. (SPN)

Rilascio dell'analisi dei rischi sulle attrezzature per le attività produttive e per le attività di manutenzione.

Introduzione del sistema automatico di distribuzione chimica CDS.

Introduzione di un sistema speciale di distribuzione del gas (SiH4, SiH2Cl2, NH3, Cl, Br e PH3) con il suo sistema di supervisione della sicurezza e tutte le regole del piano di reazione e la formazione del personale.

Introduzione di EFMEA e COO (Cost of Ownership) per le fasi di processo più critiche.

Modifica tutte le apparecchiature da 5 pollici a 6 pollici con un cambio di processo completo.

- ***Repair and Maintenance Project Leader presso International Rectifier an Infineon Technologies Company***

2001 - 2003 (2 anni)

Responsabile dell'identificazione e della promozione dei miglioramenti sulla linea di produzione al fine di aumentare la sicurezza dei luoghi di lavoro e delle attrezzature;
automatizzare i processi produttivi per ridurre il tempo ciclo;
automatizzare i processi produttivi per aumentare la produttività;
risolvere problemi cronici creati migliorando le fasi, il metodo o le fasi del processo.

- ***Line Supervisor presso International Rectifier an Infineon Technologies Company***

Gennaio 1998 - Aprile 2001 (3 anni 4 mesi)

Responsabile della resa di produzione, della formazione e della sicurezza.

Tra le principali attività è sottolineato:

Introduzione della camera bianca con controllo ambientale per la tecnologia di deposizione di film sottili

Rilascio delle procedure operative e di manutenzione per la linea di Input e successiva introduzione del sistema di formazione e certificazione interna per la Certificazione ISO-TS.
Progetto di miglioramento continuo spostando il processo da una linea manuale ad una linea automatizzata.

Certificazione di formazione:

- Produzione snella.
- Manutenzione totale della produzione
- Promuovi il cambiamento
- Progettazione DOE per l'esperimento
- Analisi dei rischi per la sicurezza
- FMEA
- 5S
- Gestione interfunzionale del team
- Gestione assertiva
- JMP
- Cintura nera Lean Six Sigma
- Corso di negoziazione
- DMAIC
- Mappa del flusso di valore
- 8D Problem solving.
- Gestione di progetto.
- Analisi delle cause principali. (5 Perché, diagramma a lisca di pesce, è - non è, ecc.).
- Come dare un'adeguata istruzione di lavoro.
- Leadership in prima linea.
- SPC
- Competenza Acquisite:
 - Intelligenza Artificiale,
 - Internet of Things,
 - Network Science e sistemi complessi,
 - Analisi dei Big Data,
 - Data mining e strategie di visualizzazione dei dati,
 - Machine Learning,
 - Additive Manufacturing,
 - Blockchain,
 - Manutenzione predittiva,
 - Produzione sostenibile,
 - World Class Manufacturing,
 - Agile Lean Management,
 - Sicurezza integrata- sicurezza della progettazione,
 - Impatto delle pratiche di sicurezza informatica sul business,
 - Evoluzione del PM con AI e Machine Learning.